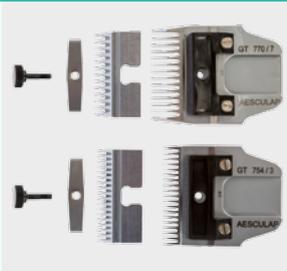


# Reinigung und Pflege der Favorita Scherköpfe

Bei regelmäßiger Benutzung sind die Scherköpfe täglich zu reinigen. Dazu werden diese auseinandergebaut. Mit einem weichen Pinsel oder einer weichen Zahnbürste werden die Haare und der Schmutz entfernt. Es ist darauf zu achten, dass die **Gleitflächen absolut sauber** sind, denn der Scherkopf kann nur sauber schneiden, wenn sich keine Haare zwischen den Schneidplatten befinden.

Ober- und Untermesser der Scherköpfe sind in sich aufeinander abgestimmt und sollten **nicht untereinander vertauscht werden**. Auch nicht, wenn sie vom selben Scherkopftyp sind.

## Pflegeschritte Favorita Scherköpfe



Auseinanderbauen



Reinigen



Trocknen



Ölen

Auf die besonders sorgfältige Reinigung der Zahnücken ist zu achten. Bei Verwendung von Desinfektionsmitteln sind die Scherköpfe gründlich zu trocknen, um Korrosion zu verhindern. Nach dem Reinigen sind die Scherköpfe einzuölen.



Die Schermesser sind vor jeder Benutzung bei montiertem Scherkopf einzuölen!

Während der Arbeit ist alle 5-10 Minuten zu ölen. Dazu wird das spezielle Schermaschinenöl mit 3 Tropfen auf die Zähne und mit 2 Tropfen zwischen die Zähne gegeben.



Für das Ölen zwischen den Schermessern eignet sich auch sehr gut ein Ölspray mit einem Röhrchen als Aufsatz. Damit wird noch mehr Druck erzeugt und das Öl besser zwischen den Messern verteilt.

Nach dem Ölen lässt man die Maschine einige Sekunden im Leerlauf laufen, damit sich das Öl gut verteilen kann und nicht auf das Haar des Tieres übertragen wird. Mit der richtigen Wartung und Pflege kann die Haltbarkeit der Scherköpfe bis zu 20 % erhöht werden. Auch das Nachschleifen kann verzögert werden.

## Zuordnung der Ober- und Untermesser bei Scherköpfen

Aesculap Scherköpfe	Obermesser Teilenummer	Obermesser Bestellnummer	Untermesser Teilenummer	Untermesser Bestellnummer
GH700 (1/20 mm)	GT731200	GT731	GH702200	GH702
GH703 (1/10 mm)	GT731200	GT731	GH705200	GH705
GT730 (½ mm)	GT731200	GT731	GT732200	GT732
GH712 (1mm)	GT731200	GT731	GH714200	GH714
GT736 (1 mm)	GT737200	GT737	GT738200	GT738
GT746 (1,5 mm)	GT737200	GT737	GT747200	GT747
GT710 (1,8 mm)	GT743200	GT743	GT711200	GT711
GT742 (2 mm)	GT743200	GT743	GT744200	GT744
GH715 (2 mm)	GT755200	GT755	GH717200	GH717
GT754 (3 mm)	GT755200	GT755	GT756200	GT756
GT748 (3 mm)	GT737200	GT737	GT750200	GT750
GT758 (5 mm)	GT737200	GT737	GT759200	GT759
GT770 (7 mm)	GT737200	GT737	GT771200	GT771
GT779 (9 mm)	GT737200	GT737	GT778200	GT778
GT782 (12 mm)	GT780200	GT780	GT781200	GT781
GT784 (16 mm)	GT780200	GT780	GT783200	GT783
GT772 (0,7 mm)	GT773200	GT773	GT774200	GT774
GT749 (1,8 mm)	GT751200	GT751	GT752200	GT752

Sollte ein Obermesser beschädigt oder verloren gegangen sein, kann dies nachbestellt werden. Anhand der Teilenummer auf der Rückseite des Obermessers kann die richtige Bestellnummer ermittelt werden:



**AESCULAP® – a B. Braun brand**

Albert Kerbl GmbH | Felizenzell 9 | 84428 Buchbach | Deutschland | schermaschinen@kerbl.de | www.kerbl.de