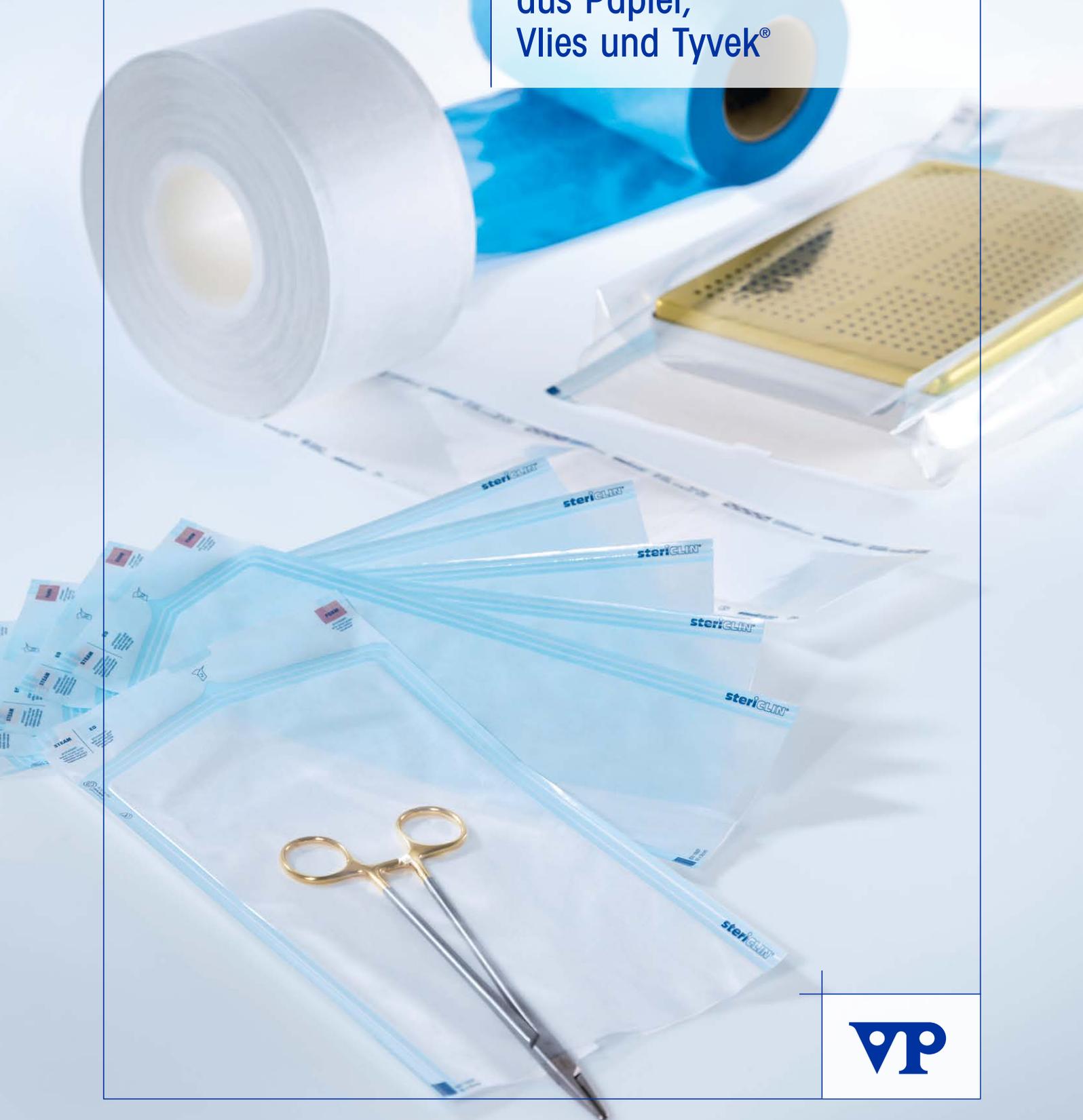


**steriCLIN**<sup>®</sup>  
VP MEDICAL PACKAGING

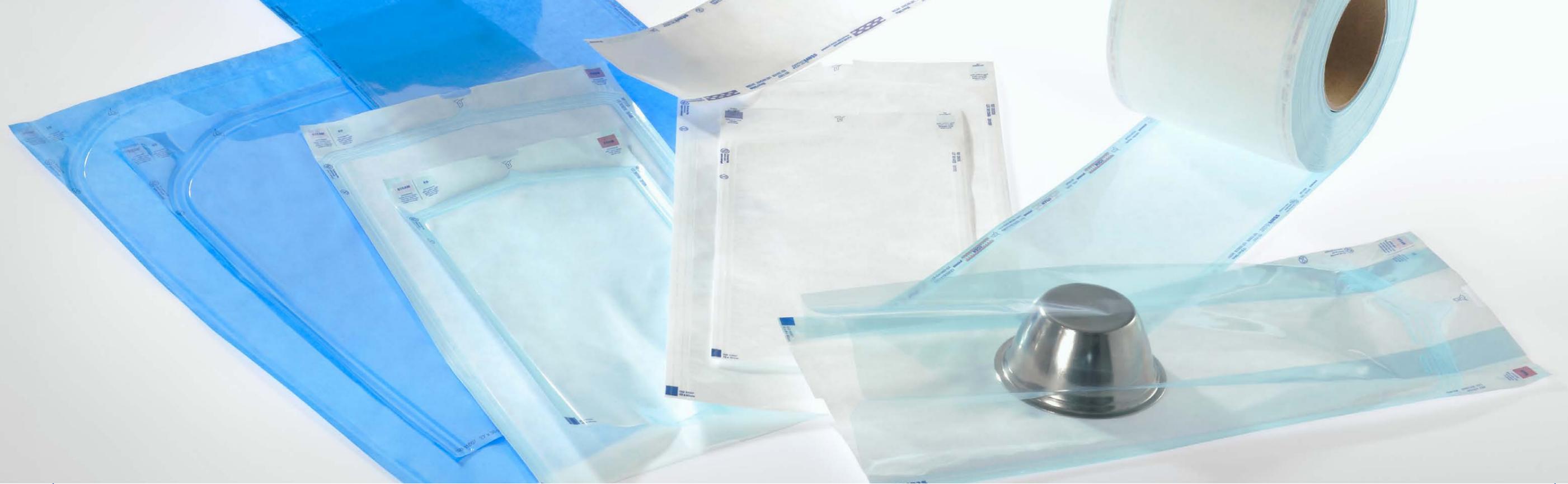
Klarsichtverpackungen  
aus Papier,  
Vlies und Tyvek<sup>®</sup>



**VP**

## Verantwortung verpflichtet!

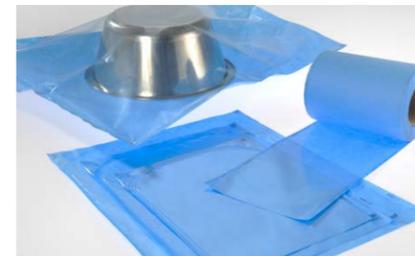
Unter dem Markennamen stericlin® produziert die Vereinigte Papierwarenfabriken GmbH (VP) seit 1974 medizinische Verpackungen und Indikatoren für Krankenhäuser, Dienstleister und Arztpraxen, sowie Verpackungssysteme für sterile Einmalprodukte. Unsere Erzeugnisse werden in modernen Fertigungsanlagen unter Reinraumbedingungen und auf Basis sorgfältig validierter Produktionsprozesse hergestellt. Sie erfüllen und übertreffen die Anforderungen von Normen und Gesetzen für Medizinprodukte. Seit jeher setzt unsere Qualität weltweit Maßstäbe.



### Klarsichtverpackungen aus Papier und Folie

Dieses Sterilbarriersystem (SBS) ist das gängigste Verpackungssystem weltweit. Stericlin® Klarsichtverpackungen gibt es als Beutel und Schlauch, mit oder ohne Seitenfalte. Sie eignen sich für alle leichten bis mittelschweren Instrumente.

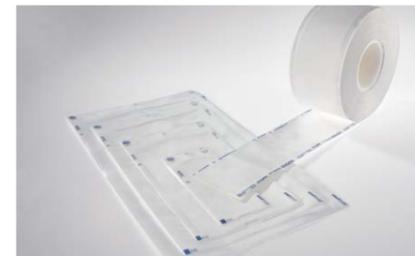
Seite 4-5



### Klarsichtverpackungen aus Vlies und Folie

Klarsichtvliesverpackungen sind die ideale Verpackungsform für voluminöse, schwere oder poröse Sterilgüter. Erhältlich als Beutel oder Schlauch.

Seite 6-7



### Klarsichtverpackungen aus Tyvek® und Folie

Beutel und Schläuche aus Tyvek® eignen sich insbesondere für die Sterilisation von thermolabilen Instrumenten und Sets sowie die VH202 (Plasma)- und Gassterilisation.

Seite 8-9



**Sichere Sterilisation  
Flexible Handhabung  
Unterschiedliche Größen**

## Klarsichtverpackungen aus Papier und Folie von steriCLIN®



Für jede Form die passende Größe

Normkonforme Kennzeichnung

Mit und ohne Seitenfalte

## Klarsichtverpackungen aus Papier und Folie

Klarsichtbeutel und -schläuche sind das universelle Verpackungssystem für die Sterilisation – nahezu alle leichten und mittelschweren Instrumente und Sets können hiermit verpackt werden. Das sterilisationsfeste 70 g/m<sup>2</sup> starke Kraftpapier bildet eine wirksame Barriere gegen Keime, ist aber gleichzeitig durchlässig für Luft, Dampf und Sterilisiergase. Drei Indikatoren für die STEAM-, EO- und FORM-Sterilisation sind außerhalb des Füllbereichs aufgedruckt.

Das hochwertige 70 g/m<sup>2</sup>-Papier der steriCLIN® Klarsichtverpackung aus Papier und Folie hebt sich bezüglich seiner Qualität, Festigkeit und Barriereleistung deutlich vom marktüblichen 60 g/m<sup>2</sup>-Papier ab.

### Einsatz:

- Leichte bis mittelschwere Instrumente
- Indikatoren für STEAM-, EO- und FORM-Sterilisation
- Erfüllen die Anforderungen der ISO 11607 und EN 868





**Sichere Sterilisation**  
**Hohe Dampfdurchlässigkeit**  
**Beste Materialfestigkeit**

## Klarsichtverpackungen aus Vlies und Folie von stericlin®



In verschiedensten Größen verfügbar

Ideal für großvolumige Güter

Hohe Dampfdurchlässigkeit

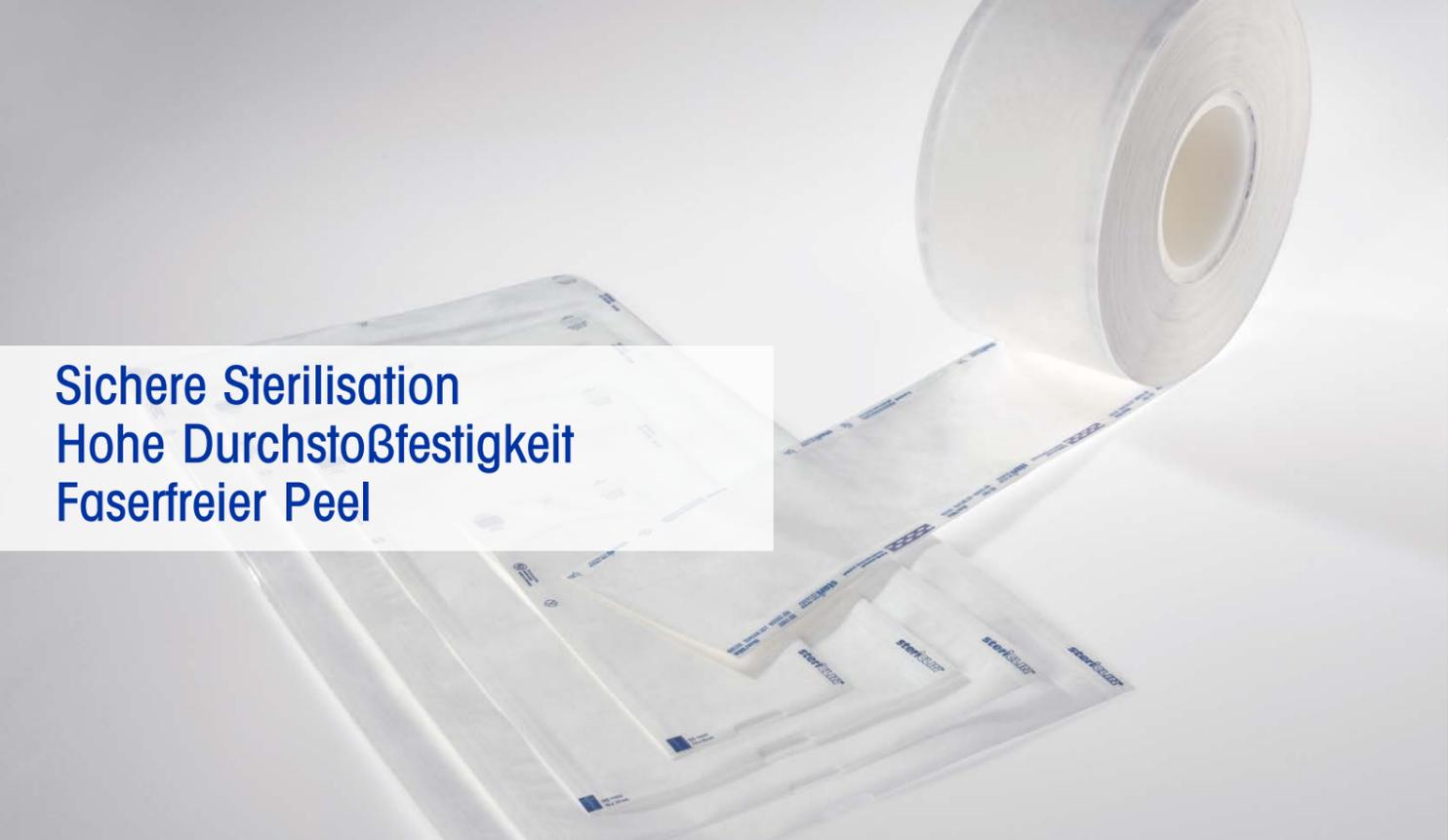
## Klarsichtverpackungen aus Vlies und Folie

Diese Klarsichtverpackungen bestehen aus 60 g/m<sup>2</sup> starkem Vlies mit aufgesiegelter Verbundfolie. Drei Indikatoren für die STEAM-, EO- und FORM-Sterilisation sind außerhalb des Füllbereichs aufgedruckt. Dieses System kombiniert die sterilisationstechnischen Vorteile der Verpackung mit Vliesstoffen mit der einfachen Handhabung von Klarsichtverpackungen. Dabei ermöglicht die hohe Luft- und Dampfdurchlässigkeit die Verwendung für großvolumige und poröse Güter. Durch die mechanische Festigkeit können auch schwere Instrumente sicher verpackt werden.

### Einsatz:

- Schwere, voluminöse und poröse Sterilgüter
- Indikatoren für STEAM-, EO- und FORM-Sterilisation
- Erfüllen die Anforderungen der ISO 11607 und EN 868





**Sichere Sterilisation**  
**Hohe Durchstoßfestigkeit**  
**Faserfreier Peel**

## Klarsichtverpackungen aus Tyvek® und Folie von stericlin®



In vielen Größen verfügbar

Ideal für thermolabile Instrumente

Faserfreier Peel

## Klarsichtverpackungen aus Tyvek® und Folie

Die Qualität der Klarsichtverpackungen aus Tyvek® und Folie wird durch das ausgewählte Material entscheidend beeinflusst. Deshalb verwendet stericlin® ausschließlich das stärkste medizinische Tyvek®: Typ 1073 B mit 75 g/m<sup>2</sup>. Hervorragende Barriereigenschaften gegen Keime und Feuchtigkeit, extrem hohe Durchstoßfestigkeit sowie faserfreier Peel ohne Delamination zeichnen dieses Sterilbarriersystem aus. Tyvek® eignet sich optimal für die VH202 (Plasma)-, EO-, FORM- und Strahlensterilisation. Für die Gassterilisation ist dieses Sterilbarriersystem erste Wahl, da Tyvek® die toxischen Gase kaum absorbiert und Restgehalte weit unter den zulässigen Grenzwerten ermöglicht.

### Einsatz:

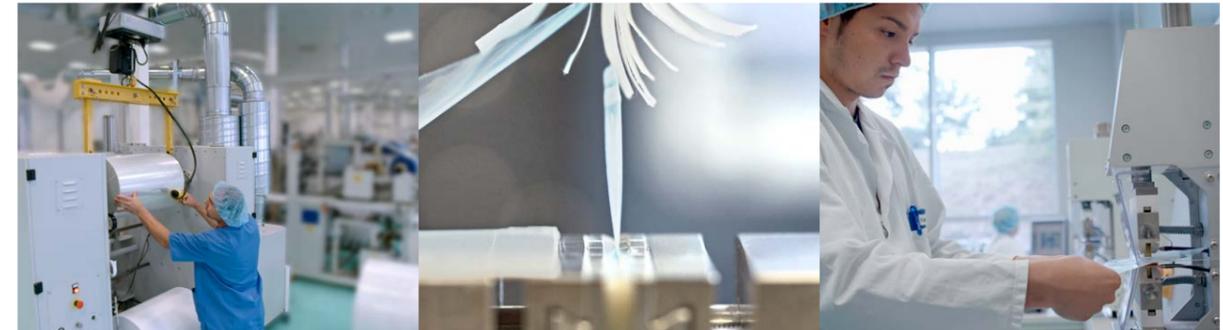
- Thermolabile Instrumente und Sets
- Indikatoren für VH202 (Plasma)- und EO-Sterilisation
- Erfüllen die Anforderungen der ISO 11607 und EN 868

Tyvek® ist ein eingetragenes Warenzeichen der E.I. du Pont de Nemours.



**Made in Germany**  
**Höchste Fertigungsqualität**  
**Weltweit führend**

**Höchste Fertigungsqualität – Made in Germany**



Modernster Maschinenpark

Normkonforme Herstellungsprozesse, Materialien und Prüfmethode

Modernste Labortechnik und Analytik

**Qualität und Sicherheit**

Alle Verpackungen überzeugen durch eine normkonforme und vollständige Kennzeichnung sowie den sauberen Druck von Farben und Indikatoren. Die überragenden Barriereigenschaften basieren auf sorgfältiger Materialauswahl und permanenter Qualitätssicherung. Die Verbindung der Verbundfolie mit den permeablen Materialien Papier, Tyvek® oder Vlies stellt den Kernprozess bei der Herstellung von Klarsichtverpackungen dar: Für guten Peel darf die Siegelhaftfestigkeit nicht zu hoch sein, für die Sterilisationsfestigkeit nicht zu niedrig.

**Klimaschutz**

Umweltbewusstes Handeln ist bei der VP Group Teil der Unternehmenspolitik: Wir arbeiten zu 100 % klimaneutral. Unvermeidbare Emissionen werden komplett über international anerkannte Emissionsminderungszertifikate ausgeglichen. Die VP erfüllt auch alle Anforderungen der ISO 14001 im Bereich Umweltmanagement.

**Normen und Validierung**

Sterilbarriersysteme von steriCLIN® erfüllen die Anforderungen der ISO 11607 sowie der EN 868. Die Normerfüllung wird kontinuierlich durch unabhängige, akkreditierte Labore überprüft. Dies wiederum verlangt die Norm nicht – wir tun es freiwillig. Die VP verfügt über hochmoderne Messinstrumente, Prüfmittel und Sterilisatoren für die laufenden Inprozesskontrollen und die Entwicklung.

**Logistik**

Alle steriCLIN® Produkte liefern wir direkt ab Lager in Feuchtwangen – schnell und effizient durch automatisierte Lager- und Kommissioniersysteme. Vorteil: kürzere Wiederbeschaffungszeiten und niedrigere Lagerbestände beim Kunden.



**steriCLIN®**  
 VP MEDICAL PACKAGING

Der gesamte Produktionsprozess findet unter Reinraumbedingungen statt. Hochqualifizierte Mitarbeiter und modernste Maschinen garantieren höchste Fertigungsqualität. SteriCLIN® ist einer der führenden Hersteller von Verpackungssystemen für sterile Einzelprodukte, Sterilgutverpackungen und chemischen Indikatoren für Zentralsterilisationen (ZSVA).

Standort Feuchtwangen, Deutschland

# Produkte von stericlin® in der Übersicht

## Systemverpackungen für das Krankenhaus

---

- Klarsichtverpackungen
- Bogenverpackungen
- Zubehör

## Sterilisationszubehör und Kontrollsysteme

---

- Bowie & Dick Testsysteme
- Batch Monitoring Systeme (BMS)
- Chemische Prozessindikatoren

## Verpackungslösungen für Medizinproduktehersteller

---

- 4SS Flachverpackungen
- FFS Tiefziehverpackungen
- Handverpackungen

## Service

---

- Stericlin®-Akademie
- Validierung und Zertifizierung
- Seminare

### Vereinigte Papierwarenfabriken GmbH

Industriestraße 6 · D-91555 Feuchtwangen  
Fon +49 (0) 9852 901-189 · Fax +49 (0) 9852 901-77104  
stericlin@vp-group.de · www.vp-group.de

